

TX/SIT



Jednotka měření v mm

Materiály

Šroub	Nerezová ocel - EN 10088 Třída oceli 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578
disk	Nerezová ocel - EN 10088, třída oceli 1.4301 nebo 1.4401 s těsnicím kotoučem z EPDM
Složka I	S280GD, S320GD - EN 10346
Složka II	S235 - EN 10025-1 S280GD, S320GD - EN 10346 S450GD s Rn s 600 N/mm ² - EN 10346 <u>Vrtací</u>

kapacita Z t 5,25 mmDřevěná spodní konstrukce

Výkon není hodnocen

Složka II, tt v mm

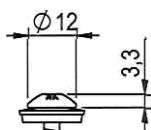
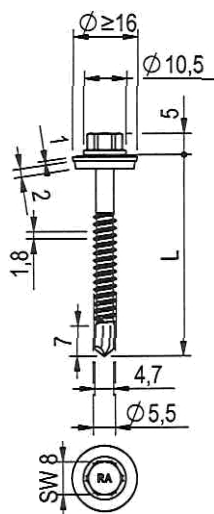
		0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00		
Složka I, tt in mm	0,55										
	0,63	1,10	-	1,45	-	1,57	-	1,62	-	1,67	-
	0,75	1,10	-	1,63	-	1,75	-	1,81	-	1,87	-
	0,88	1,10	-	1,82	-	1,94	-	2,01	-	2,09	-
	1,00	1,10	-	2,00	-	2,12	-	2,21	-	2,29	-
	1,13	1,10	-	2,00	-	2,30	-	2,40	-	2,50	-
	1,25	1,10	-	2,00	-	2,30	-	2,92	-	3,06	-
	1,50	1,10	-	2,00	-	2,30	-	2,92	-	3,31	-
	1,75	1,10	-	2,00	-	2,30	-	2,92	-	3,31	-
	2,00	1,10	-	2,00	-	2,30	-	2,92	-	3,31	-
Složka II, tt in mm	0,55										
	0,63	0,40	0,67	0,78	0,89	1,01	1,11	1,68	2,20		
	0,75	0,40	0,67	0,78	0,89	1,01	1,11	1,68	2,20	-	
	0,88	0,40	0,67	0,78	0,89	1,01	1,11	1,68	2,20	-	
	1,00	0,40	0,67	0,78	0,89	1,01	1,11	1,68	2,20	-	
	1,13	0,40	0,67	0,78	0,89	1,01	1,11	1,68	2,20		
	1,25	0,40	0,67	0,78	0,89	1,01	1,11	1,68	2,20		
	1,50	0,40	0,67	0,78	0,89	1,01	1,11	1,68	2,20		
	1,75	0,40	0,67	0,78	0,89	1,01	1,11	1,68	2,20		
	2,00	0,40	0,67	0,78	0,89	1,01	1,11	1,68	2,20		

Pro tl a ti s 1,0 mm lze díl I a díl II vyrobit z oceli s třídou pevnosti až do SSSOGD. Pro t 3,0 mm lze součást II vyrobit z oceli s třídou pevnosti až S450GD s Rn s 600 N/mm².

Upevňovací šroub z nerezové oceli s těsnicí podložkou B * 16
mm

Dodatek 23.10

evropského technického hodnocení
ETA-21/0306 od 21.04.2021



Maßeinheit in mm

Materiály

Šroub	Nerezová ocel - EN 10088 Třída oceli 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578
disk	Nerezová ocel - EN 10088 Ocel třídy 1.4301 nebo 1.4401 s těsnicím kotoučem z EPDM
Složka I	S280GD, S320GD - EN 10346
Složka II	S235 - EN 10025-1 S280GD, S320GD - EN 10346

Kapacita vrtání Z ti s 5,25 mm Dřevěnápodkonstrukce

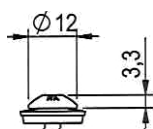
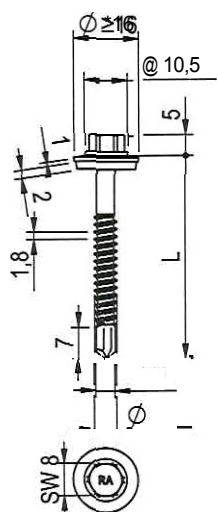
Výkon není hodnocen

Složka II, ti v mm

" " " "

	1,50	2,00	2,50	t	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	-
0,55										
0,63				2,43	2,84	ac				
0,75				2,78	3,26	ac				
0,88				3,25	3,87	a				
4,00				3,61	4,31					
1,13				4,05	4,87					
1,25				4,32	4,87					
1,50				4,45						
1,75				4,45						
2,00				4,45						
0,55										
0, G3				3,12	3,12	ac				
0,75				3,50	3,50	ac				
0,88				3,70	3,70	a				
1,00				3,90	3,90					
1,13				4,00	4,00					
1,25				4,10	4,10					
1,50				4,30						
1,75				4,30						
2,00				4,30						

Pro fig s 3,0 mm lze díl II vyrobít z oceli s pevnostní třídou až S450GD s R * 600 N/mm².



Maßeinheit in mm

Materiály

Šroub

Nerezová ocel - EN 10088

Třída oceli 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578

disk

Nerezová ocel - EN 10088

Ocel třídy 1.4301 nebo 1.4401 s
těsnicím kotoučem z EPDM

Složka I

Hliník

R < * 165 N/mm² - EN 573R+ a 215 N/mm² - EN 573

Složka II

Hliník

Rn * 165 N/mm² - EN 573 R+* 215 N/mm² - EN 573Vrtací kapacita

Z t, s 5,25 mm

Dřevěná spodní konstrukce

Výkon není hodnocen

Složka II, hliník @ a 165 N/mm ² Ø v mm									
	2,00	2,50	3,00	4,00	-	-	-	-	-
E	0,40								
E	0,50	0,88	0,88	0,88					
E	0,60	1,02	1,04	1,06					
E	0,70	1,17	1,20	1,24					
E	0,80	1,31	1,36	1,41					
E	0,90	1,46	1,52	1,59					
E	1,00	1,60	1,69	1,77					
E	1,20	1,89	2,01	2,13					
E	1,50	2,32	2,49	2,66					
N									
na									
adres									
e									
kn									

Složka II, hliník Rp < 215 N/mm²
Ø v mm

	2,00	2,50	3,00	4,00	-	-	-	-	-
E	0,40								
E	0,50	1,14	1,14	1,14					
E	0,60	1,33	1,35	1,37					
E	0,70	1,52	1,56	1,61					
E	0,80	1,70	1,77	1,84					
E	0,90	1,89	1,98	2,07					
E	1,00	2,08	2,19	2,31					
E	1,20	2,46	2,61	2,77					
E	1,50	3,02	3,25	3,47					
NR II, k									
na									
adres									
e									
kn									

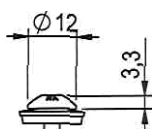
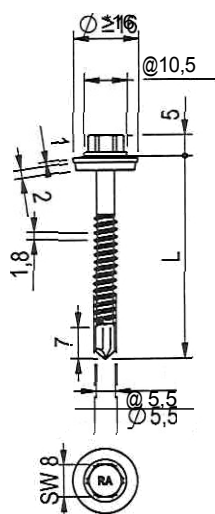
* Pro Nn i" viz dodatek 3.1.

Upevňovací šroub z nerezové oceli s

Těsnicí kotouč B * 16 mm

Dodatek 2*.20

RP-K-5,5 x L, RP-K-FK-5,5 x L,
RV-K-5,5 x L, RV-K-FK-5,5 x Levropského technického hodnocení
ETA-21/0306 od 21.04.2021



Jednotka měření v mm

Materiály

Šroub	Nerezová ocel - EN 10088 Třída oceli 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578
disk	Nerezová ocel - EN 10088 Třída oceli 1.4301 nebo 1.4401 s těsnicím kotoučem z EPDM
Složka I	Hliník Re * 165 N/mm' - EN 573 Rn * 215 N/mm' - EN 573
složka II	S235 - EN 10025-1 S280GD, S320GD - EN 10346

Vrtná kapacita Z ti 5,25 mm

Dřevěná spodní konstrukce

Výkon není hodnocen

		Složka II, ocel							
		2,00	2,50	3,00	4,00				
Bauteil I, t ₁ in mm um R _m ≥ 165 N/mm ²	0,40								
	0,50	0,88	0,88	0,88	0,88				
	0,60	1,02	1,04	1,06	1,06				
	0,70	1,17	1,20	1,24	1,24				
	0,80	1,31	1,36	1,41	1,41				
	0,90	1,40	1,52	1,59	1,59				
	1,00	1,60	1,69	1,77	1,77				
	1,20	1,89	2,01	2,13	2,13				
	1,50	2,32	2,49	2,66					
	na adres e kN'	2,20	3,25	4,30	4,30				
		Složka II, Stal							
		2,00	2,50	3,00	4,00				
Bauteil I, t ₁ in mm um R _m ≥ 215 N/mm ²	0,40								
	0,50	1,14	1,14	1,14	1,14				
	0,60	1,33	1,35	1,37	1,37				
	0,70	1,52	1,56	1,61	1,61				
	0,80	1,70	1,77	1,84	1,84				
	0,90	1,89	1,98	2,07	2,07				
	1,00	2,08	2,19	2,31	2,31				
	1,20	2,46	2,61	2,77	2,77				
	1,50	3,02	3,25	3,47					
	na adres e kN'	2,20	3,25	4,30	4,30				

For Nn i." viz dodatek 3.1

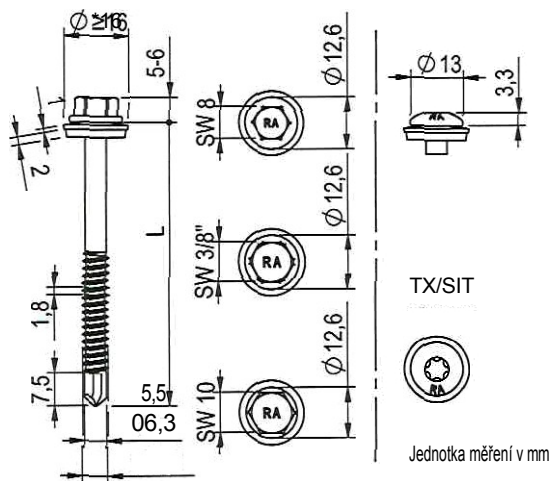
REISSER SCHRAUBENTECHNIK

Upevňovací šroub z nerezové oceli s
Těsnicí kotouč B k 16 mm

RP-K-5,5 x L, RP-K-FK-5,5 x L

Dodatek 23.30

evropského technického hodnocení
ETA-21/0306 od 21.04.2021

Materiály

Šroub	Nerezová ocel - EN 10088 Třída oceli 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578
disk	Nerezová ocel - EN 10088 Ocel třídy 1.4301 nebo 1.4401 s těsnicím kotoučem z EPDM
Složka I	S280GD, S320GD - EN 10346
Složka II	S235 - EN 10025-1 S280GD, S320GD - EN 10346

Vrtací kapacita S t s 6,00 mmDřevěná spodní konstrukce

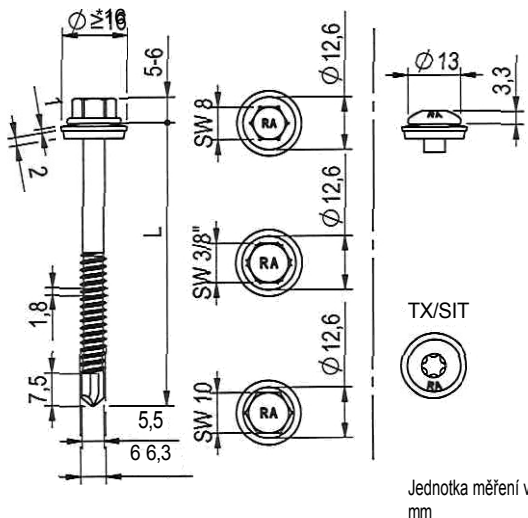
Výkon není hodnocen

Jednotka měření v mm

		Složka II, t v mm									
		0,63	0,75	t	0,88	1,00	1,13	1,25	t	1,50	2,00
Bautel	0,50	0,81	-	0,88	-	0,97	-	1,04	-	1,12	-
	0,55	0,81	-	0,90	-	1,00	-	1,10	-	1,20	-
	0,63	0,81	-	0,93	-	1,07	-	1,19	-	1,33	-
	0,75	0,81	-	1,42	-	1,53	-	1,63	-	1,74	-
	0,88	0,81	-	1,42	-	1,69	-	1,83	-	1,98	-
	1,00	0,81	-	1,42	-	1,69	-	1,97	-	2,17	-
	1,13	0,81	-	1,42	-	1,70	-	2,00	-	2,42	-
	1,25	0,81	-	1,42	-	1,71	-	2,05	-	2,48	-
	1,50	0,81	-	1,42	-	1,73	-	2,17	-	2,64	-
	1,75	0,81	-	1,42	-	1,73	-	2,17	-	2,64	-
kN	2,00	0,81	-	1,42	-	1,73	-	2,17	-	2,64	-
	0,50	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	0,55	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	0,63	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	0,75	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	0,88	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	1,00	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	1,13	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	1,25	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	1,50	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
m m	1,75	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	2,00	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	0,50	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	0,55	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	0,63	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	0,75	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	0,88	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	1,00	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	1,13	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-
	1,25	0,64	-	0,77	-	0,90	-	1,02	-	1,15	-

Proti a li, s 1,0 mm lze součást I a součást II vyrobít z oceli s pevnou třídou s k b s podle SSSOGD. Pro t součást II vyrobena z oceli s třídou pevnosti do S450GD s R s 600 N/mm².

3,0 mm může být
2,10

Materiály

Šroub	Nerezová ocel - EN 10088 Třída oceli 1.4301, 1.4401, 1.4567, 1.4578
disk	Nerezová ocel - EN 10088 Ocel třídy 1.4301 nebo 1.4401 s těsnicím kotoučem z EPDM
Složka I	S280GD, S320GD - EN 10346
Složka II	S235 - EN 10025-1 S280GD, S320GD - EN 10346

Vrtací kapacita Zt?600mmDřevěná spodní konstrukce

Výkon není hodnocen

		Složka II, ti v mm										
		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00			
E	a	0,50	-	-	-	1,52	ac	1,63	ac	1,63	ac	
		0,55	-	-	-	1,73		1,90	ac	1,90	ac	
		0,63	-	-	-	2,08		2,32	ac	2,32	ac	
		0,75	-	-	-	2,60		2,97	ac	2,97	ac	
		0,88	-	-	-	3,16		3,66	ac	3,66	ac	
		1,00	-	-	-	3,67		4,30	ac	4,30	ac	
		1,13	-	-	-	4,23		4,99	ac			
		1,25	-	-	-	4,75		5,64	ac			
		1,50	-	-	-	5,83		6,97	ac			
		1,75	-	-	-	5,83						
Bautei	NR, v kN	2,00	-	-	-	5,83						
		9,5g	-	-	-	1,98	ac	1,98	ac	1,98	ac	
		0,55	-	-	-	2,24		2,24	ac	2,24	ac	
		0,63	-	-	-	2,65		2,65	ac	2,65	ac	
		0,75	-	-	-	3,27		3,27	ac	3,27	ac	
		0,98	-	-	-	3,93		3,93	ac	3,93	ac	
		1,00	-	-	-	4,42		4,55	ac	4,55	ac	
		1,13	-	-	-	4,42		4,55	ac			
		1,25	-	-	-	4,42		4,55	ac			
		1,50	-	-	-	4,42		4,55	ac			
		1,75	-	-	-	4,42		4,55				
		2,00	-	-	-	4,42		4,55				

Pro a \$, 1,0 mm, složka I a složka II mohou být vyrobeny z oceli s třídou pevnosti až do SSSOGD. Pro li s 3,0 mm lze součást II vyrobit z oceli s třídou pevnosti až S450GD s Rp s 600 N/mm².



disk Nerezová ocel - EN 10088
Ocel třídy 1.4*01 nebo 1.4401 s
těsnicím kotoučem z EPDM

Vrtací kapacita Z t s 6,00 mm

Dřevěná spodní konstrukce
Výkon není hodnocen

* Pro Ne, i. x viz dodatek 3.1

Upevňovací šroub z nerezové oceli s těsničí podložkou B a
16 mm

~~Dodatek 24.21~~

evropského technického posouzení
ETA-21/0306 od 21.04.2021



RP-K-6,3 × L, RP-K-FK-6,3 × L,
RV-K-6,3 × L, RV-K-FK-6,3 × L



Rakouský stavební institut

Schenkenstrasse 4, | T+431 533 6S50
1010 Wien Zajímavosti | F+43] 5336423
v okolí
www.oib.or.at i mail@oib.or.at

* Určeno pro *
v souladu s
článkem 29
nařízení
(EU) č. 305/2011



Člen



www.eota.eu

Evropské technické posouzení

ETA-21/0306
od 21.04.2021

Obecná část

Orgán pro technické posuzování vydávající evropské technické posouzení

Rakouský institut pro stavební technologie (OIB)

Obchodní název stavebního výrobku

Viz dodatek 1.1 až dodatek 1.10.

Rodina výrobků, do které stavební výrobek patří

Upevňovací šrouby pro kovové prvky a obložení

Výrobce

REISSER-Schraubentechnik GmbH Fritz-
Müller-Straße 10
74653 Ingelfingen-Criesbach Německo

Výrobní společnosti

Rostlina 1, rostlina 2, rostlina 3, rostlina 4 a rostlina 5

Toto evropské **technické** posouzení obsahuje

129 stran včetně příloh 1.01 až 40.20, které jsou nedílnou součástí tohoto posouzení.

Toto evropské **technické posouzení se vydává** v souladu s **nařízením** (EU) č. 2208/2000. č. 305/2011 na základě

Evropský hodnotící dokument
(EAD) 330046-01-0602 - Upevňovací šrouby pro kovové prvky a obklady
vydáno.

Obsah

EVROPSKÉ TECHNICKÉ POSOUZENÍ	ETA-21/0306 ZE DNE 21. 4. 2021	1
OBEČNÁ ČÁST		1
OBSAH		2
POZNÁMKA CS		4
SPECIÁLNÍ DÍLY		4
1	TECHNICKÝ POPIS VÝROBKU	4
1.1	A l l e e i f l e S	4
2	SPECIFIKACE POUŽITELNÉHO EVROPSKÉHO HODNOTÍCÍHO DOKUMENTU	4
2.1	Zamýšlené použití	4
2.2	Požadavky	4
2.2.1	Obecné informace	4
2.2.2	Konstrukce a dimenzování	5
2.2.3	Zpracování	5
2.3	Předpokládaná životnost	5
3	VÝKONNOST VÝROBKU A UVEDENÍ METOD POUŽITÝCH PRO JEJÍ POSOUZENÍ	6
3.1	Klíčové vlastnosti	6
3.2	NFOdU l e i S t U D g	7
3.2.1	Mechanická pevnost a stabilita	7
3.2.1.1	Únosnost spoje ve smyku	7
3.2.1.2	Pevnost spoje v tahu	7
3.2.1.3	Jmenovitá hodnota na nosnost pro kombinace z tahu a smykové síly (I F l e F ä / I O F I)	7
3.2.1.4	Ověření deformační schopnosti při působení omezujících sil od teplotních vlivů	7
3.2.1.5	Odolnost	7
3.2.2	Požární ochrana	7
3.2.2.1	Chování při požáru	7
3.3	Postup hodnocení	7
3.4	Identification	8
4	APLIKOVANÝ SYSTÉM PRO HODNOCENÍ A OVĚŘOVÁNÍ STÁLOSTI VÝKONU, S UVEDENÍM PRÁVNÍHO ZÁKLADU	8
4.1	Systém pro hodnocení a ověřování stálosti výkonu	8
4.2	Posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, pro které bylo vydáno evropské technické posouzení	8
5	PRO IMPLEMENTACE technické údaje potřebné pro posouzení a ověření výkonnosti v souladu s platným evropským dokumentem pro posuzování	9
5.1	Úkol výrobce	9
5.1.1	Řízení výroby v továrně	9

5.1.2	Leistungserklärung	9
5.2	Aufgaben für die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle	9
5.2.1	Erstinspektion des Herstellungsbetriebs und der werkseigenen Produktionskontrolle.....	9
5.2.2	Kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle	10
ANHÄNGE		11
ANHANG 1.1	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE, ÜBERSICHT – Ø 4,2 UND 4,5 MM	11
ANHANG 1.2	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE, ÜBERSICHT – Ø 4,8 MM	12
ANHANG 1.3	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE, ÜBERSICHT – Ø 4,9, 5,0 UND 5,5 MM.....	13
ANHANG 1.4	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE, ÜBERSICHT – Ø 5,5 MM	14
ANHANG 1.5	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE, ÜBERSICHT – Ø 5,5 UND 6,0 MM	15
ANHANG 1.6	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE, ÜBERSICHT – Ø 6,0 MM	16
ANHANG 1.7	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE, ÜBERSICHT – Ø 6,0 UND 6,3 MM	17
ANHANG 1.8	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE, ÜBERSICHT – Ø 6,3 MM	18
ANHANG 1.9	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE, ÜBERSICHT – Ø 6,5 MM	19
ANHANG 1.10	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE, ÜBERSICHT – Ø 6,5, 7,2, 8,0 UND 8,4 MM.....	20
ANHANG 1.11	BEFESTIGUNGSSCHRAUBE, SYMBOLE	21
ANHANG 2.1	BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN FÜR METALLELEMENTE UND VERKLEIDUNGEN, KONSTRUKTION UND BEMESSUNG	22
ANHANG 2.2	BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN FÜR METALLELEMENTE UND VERKLEIDUNGEN, KONSTRUKTION UND BEMESSUNG UND VERARBEITUNG.....	23
ANHANG 3.1	BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN FÜR METALLELEMENTE UND VERKLEIDUNGEN, CHARAKTERISTISCHER WIDERSTAND	24
ANHANG 3.2	BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN FÜR METALLELEMENTE UND VERKLEIDUNGEN, BEZUGSDOKUMENTE	25
ANHANG 4.10 TO 40.20	BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN – DETAILS	26

Poznámky

Překlady evropského technického posouzení do jiných jazyků musí odpovídat originálu a měly by být takto označeny.

Evropské technické posouzení lze reprodukovat pouze v plném znění, a to i v případě, že je přenášeno elektronicky. Částečná reprodukce je však povolena s písemným souhlasem Österreichisches Institut für Bautechnik. Částečná reprodukce musí být takto označena.

Speciální díly

1 Technický popis výrobku

1.1 Obecné informace

Evropské technické posouzení - ETA - se vztahuje na upevňovací šrouby pro kovové prvky a obklady podle přílohy 1.1 až přílohy 1.10.

Upevňovací šrouby jsou samovrtné nebo samořezné šrouby z nerezové oceli, pozinkované uhlíkové oceli nebo nerezové oceli s vrtacími hroty z pozinkované uhlíkové oceli. Upevňovací šrouby mohou být opatřeny těsnicí podložkou z kovového kotouče s těsněním EPDM.

2 Specifikace o zamýšlené použití podle . platné Evropského hodnotícího dokumentu

2.1 Zamýšlené použití

Šrouby jsou určeny k upevňování plechů na kovové nebo dřevěné podkladové konstrukce. Podrobnosti jsou uvedeny v přílohách 4.10 až 40.20. Připevňovaný díl je díl I a podkladová konstrukce je díl II. Plechy lze použít jako obklad stěn nebo střešní krytinu nebo jako nosné prvky stěn a střech. Upevňovací šrouby lze použít i pro upevnění všech ostatních tenkostěnných kovových dílců.

Určení zahrnuje upevňovací šrouby a spoje pro vnitřní i venkovní použití. Upevňovací šrouby z nerezavějících ocelí jsou určeny pro použití v atmosférickém prostředí s korozní agresivitou kategorie * C2 podle normy EN ISO 12944-2⁽¹⁾.

Kromě toho jsou šroubové spoje určeny pro převážně statické zatížení (např. zatížení větrem, trvalé statické zatížení).

Upevňovací šrouby kovových prvků a obkladů nelze použít opakovaně.

2.2 Předpoklady

2.2.1 Obecné informace

Pokud jde o balení, přepravu, skladování, údržbu, výměnu a opravu výrobku, je výrobce odpovědný za zahájení příslušných opatření a za informování svých zákazníků o přepravě, skladování, údržbě, výměně a opravě výrobku v rozsahu, který považuje za nezbytný.

¹ Normy a další dokumenty, na které se odkazuje v evropském technickém posouzení, jsou uvedeny v příloze 3.2.

2.2.2 Konstrukce a dimenzování

Výrobce zajistí, aby osoby odpovědné za projektování a dimenzování staveb byly upozorněny na požadavky stanovené v oddílech 1, 2 a 3 a v přílohách evropského technického posouzení.

Evropské technické posouzení se vztahuje pouze na výrobu a použití upevňovacích šroubů pro kovové prvky a obklady. Ověřování stability prací včetně působení sil na upevňovací šrouby pro kovové prvky a obklady není předmětem evropského technického posouzení.

Jsou dodrženy tyto podmínky.

- Za návrh a dimenzování pomocí upevňovacích šroubů pro kovové prvky a obklady odpovídá technik, který je s těmito výrobky obeznámen.
- Ochrana upevňovacích šroubů kovových prvků a obkladů je zohledněna při návrhu a dimenzování konstrukcí, aby se zabránilo korozi v místě použití.

Šrouby jsou zpracovány profesionálně.

Návrh a dimenzování upevňovacích šroubů pro kovové prvky a obklady se provádí podle Eurokódu 3, Eurokódu 5 a Eurokódu 9 s přihlédnutím k příloze 2.1, příloze 2.2 a příloze 3.1.

2.2.3 Zpracování

Předpokládá se, že výrobek je zpracován v souladu s pokyny výrobce, nebo pokud takové pokyny neexistují, v souladu s uznávanou průmyslovou praxí.

Další informace o zpracování produktu jsou uvedeny v příloze 2.2.

2.3 Plánovaná doba trvání nuQtion

Evropské technické posouzení vychází z předpokládané životnosti upevňovacích šroubů pro kovové prvky a obklady 25 let za předpokladu, že jsou upevňovací šrouby pro kovové prvky a obklady správně použity, používány a udržovány, viz bod 2.2. Tato ustanovení vycházejí ze současného stavu techniky a dostupných znalostí a zkušeností.

Skutečná životnost za běžných podmínek užívání může být podstatně delší, aniž by se výrazně změnily základní požadavky na ^{budovy}².

Uvedené údaje o životnosti výrobku nelze vykládat jako záruku poskytovanou výrobcem nebo jeho zplnomocněným zástupcem, organizací EOTA nebo subjektem pro technické posuzování, ale je třeba je považovat pouze za prostředek vyjádření očekávané ekonomicky přiměřené životnosti výrobku.

Skutečná životnost výrobku zabudovaného do dané konstrukce závisí na podmínkách prostředí, kterým je tato konstrukce vystavena, a na podmínkách konstrukce, návrhu, provedení, používání a údržby této konstrukce. Nelze proto vyloučit, že v některých případech bude skutečná životnost výrobku kratší než životnost předpokládaná.

3 Výkonnost výrobku a uvedení metod jeho hodnocení

3.1 Klíčové vlastnosti

Výkonnost upevňovacích šroubů pro kovové prvky a obklady pro základní vlastnosti je uvedena v tabulce 1.

Tabulka 1 Klíčové vlastnosti a výkonost výrobku

Ne.	Klíčová vlastnost	Výkonost produktu
	Základní požadavky na budovy 1: Mechanická pevnost a stabilita	
1	Únosnost spoje ve smyku	Viz oddíl 3.2.1.1.
2	Pevnost spoje v tahu	Viz oddíl 3.2.1.2.
3	Návrhová hodnota únosnosti pro kombinace tahové a smykové síly (interakce)	Viz oddíl 3.2.1.3.
4	Kontrola deformační schopnosti pro omezující síly od vlivu teploty	Viz oddíl 3.2.1.4.
5	Odolnost	Viz oddíl 3.2.1.5.
	Základní požadavek na konstrukce 2: Požární ochrana	
6	Chování při požáru	Viz oddíl 3.2.2.1.
	Základní požadavky na budovy 3: Hygiena zdraví a životní prostředí	
	Nehodnotila se žádná vlastnost.	
	Základní požadavek na budovy 4: Bezpečnost a přístupnost během používání	
	Není relevantní. Žádná funkce nebyla hodnocena.	
	Základní požadavek na konstrukce 5: Zvuková izolace	
	Není relevantní. Žádná funkce nebyla hodnocena.	
	Základní požadavek na budovy 6: Energoúspora energie a tepelná izolace	
	Není relevantní. Žádná funkce nebyla hodnocena.	
	Základní požadavek na budovy 7: Podržitelné využívání přírodních zdrojů	
	Nehodnotila se žádná vlastnost.	

3.2 Výkonnost produktu

3.2.1 Mechanická pevnost a stabilita

3.2.1.1 Únosnost spoje ve smyku

Upevňovací šrouby pro kovové prvky a obklady popsané v ETA splňují kritéria přijatelnosti podle EAD 330046-01-0602, bod 2.2.1. Charakteristické hodnoty únosnosti smykové síly spoje s materiály prvku I a prvku II podle přílohy 1.1 až přílohy 1.10 jsou uvedeny v příloze 4.10 až příloze 4.10.1. Uvedeno 40,20.

3.2.1.2 Pevnost spoje v tahu

Upevňovací šrouby pro kovové prvky a obklady popsané v ETA splňují kritéria přijatelnosti podle EAD 330046-01-0602, bod 2.2.2. Charakteristické hodnoty odolnosti v tahu spojení s materiály prvku I a prvku II podle přílohy 1.1 až přílohy 1.10 jsou uvedeny v přílohách 4.10 až 4.10.20.

3.2.1.3 Návrhová hodnota únosnosti pro kombinace tahové a smykové síly (interakce)

Pro upevňovací šrouby kovových prvků a obkladů popsaných v ETA se použije rovnice lineární interakce uvedená v příloze 2.2.

3.2.1.4 Kontrola deformační schopnosti pro omezující síly od vlivu teploty

Upevňovací šrouby pro kovové prvky a obklady popsané v ETA splňují kritéria přijatelnosti podle EAD 330046-01-0602, bod 2.2.4, viz příloha 2.1 a přílohy 4.10 až 4.10.20.

3.2.1.5 Odolnost

Upevňovací šrouby pro kovové prvky a obklady popsané v ETA splňují kritéria přijatelnosti podle EAD 330046-01-0602, bod 2.2.5. Materiály jsou uvedeny v příloze 3.1 a v příloze 4.10 až 4.10.20.

3.2.2 Požární ochrana

3.2.2.1 Chování při požáru

Provedení ocelových součástí je třídy A1 bez zkoušek.

Výkonnost součástí vyrobených z jiných materiálů nebyla hodnocena.

3.3 Postup oceňování

Posouzení základních vlastností podle oddílu 3.1 pro upevňovací šrouby pro kovové prvky a obklady pro určené použití a ve vztahu k požadavkům na mechanickou odolnost a stabilitu a na požární odolnost ve smyslu základních požadavků na stavby č. 1 a 2 nařízení (EU) č. 305/2011 bylo provedeno v souladu s EAD 330046-01-0602, Upevňovací šrouby pro kovové prvky a obklady.

3.4 Identifikace

Evropské technické posouzení pro upevňovací šrouby pro kovové prvky a obklady bylo vydáno na základě dohodnutých údajů, které identifikují posuzovaný výrobek³. Změny materiálů, složení, vlastností nebo výrobního procesu mohou vést k tomu, že tyto uložené dokumenty zastarají.

- již neplatí. Rakouský institut stavebního inženýrství by měl být informován před " Rakouský institut stavebního inženýrství by měl být informován před vstupem změn v platnost, protože změna Evropské technické může být nutné posouzení.

4 Použitý systém posuzování a ověřování stálosti plnění s uvedením právního základu

4.1 Systém pro hodnocení a ověřování stálosti výkonu

Podle rozhodnutí Komise 98/214/ES se má systém 2+ používat pro posuzování a ověřování stálosti vlastností upevňovacích šroubů pro kovové prvky a obklady. Systém 2+ je podrobně popsán v bodě 1.3. přílohy nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014 ze dne 18. února 2014 a stanoví následující body.

(a) Výrobce provede následující kroky

- (i) Posouzení vlastností stavebního výrobku na základě zkoušky (včetně odběru vzorků), výpočtu, hodnotových tabulek nebo dokumentů popisujících výrobek;
- (ii) Řízení výroby v továrně;
- (iii) Dodatečné zkoušky vzorků odebraných výrobcem v místě výroby podle stanoveného plánu zkoušek⁴.

(b) Oznámený certifikační orgán pro kontrolu výroby rozhoduje o vydání, omezení, pozastavení nebo odnětí certifikátu shody kontroly výroby stavebního výrobku na základě následujících posouzení a ověření provedených tímto orgánem

- (i) Počáteční kontrola výrobního závodu a kontrola výroby v továrně;
- (ii) Průběžné sledování, posuzování a vyhodnocování řízení výroby v závodě.

4.2 Posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, pro které je stanovena norma Bylo vydáno evropské technické posouzení

Výrobci provádějící úkoly v rámci systému 2+ považují evropské technické posouzení vydané pro daný stavební výrobek za posouzení vlastností tohoto výrobku. Výrobci proto neplní úkoly uvedené v oddíle 4.1 písm. a) bodě i).

³ Technická dokumentace evropského technického posouzení je uložena v Österreichisches Institut für Bautechnik.

⁴ Předepsaný zkušební plán je uložen v Österreichisches Institut für Bautechnik a je předán pouze notifikovanému certifikačnímu orgánu pro kontrolu výroby, který se účastní postupu posuzování a ověřování stálosti vlastností. Předepsaný zkušební plán se také označuje jako plán doзору.

5 Technické údaje nezbytné pro zavedení systému posuzování a ověřování stálosti vlastností v souladu s platným evropským dokumentem pro posuzování.

5.1 Úkol výrobce

5.1.1 Řízení výroby v továrně

Výrobce zavede ve výrobním závodě systém výrobní kontroly. Všechny postupy a specifikace stanovené výrobcem musí být systematicky dokumentovány. Závodní kontrola výroby musí zajistit stálost vlastností upevňovacích šroubů pro kovové prvky a obklady s ohledem na základní charakteristiky.

Výrobce používá pouze materiály, které jsou dodávány s odpovídajícími certifikáty zkoušek uvedenými v definovaném plánu zkoušek. Výrobce kontroluje vstupní materiály před jejich přijetím. Kontrola vstupních materiálů zahrnuje kontrolu certifikátů zkoušek předložených výrobcem materiálů.

Zkoušky v průběhu výrobní kontroly odpovídají definovanému plánu zkoušek. Výsledky výrobní kontroly se zaznamenávají a analyzují. Záznamy se předkládají oznámenému certifikačnímu orgánu pro výrobní kontrolu odpovědnému za průběžný dozor a uchovávají se nejméně deset let po uvedení výrobku na trh. Na požádání se záznamy předkládají Österreichisches Institut für Bautechnik.

Pokud jsou výsledky zkoušek nevyhovující, výrobce neprodleně přijme opatření k odstranění závad. Výrobky nebo součásti, které nesplňují požadavky, budou odstraněny. Po odstranění závad se příslušná zkouška neprodleně opakuje - pokud je důkaz technicky nutný.

5.1.2 Prohlášení o vlastnostech

Za vydání prohlášení o vlastnostech odpovídá výrobce. Po splnění všech podmínek pro posouzení a ověření stálosti vlastností, včetně vydání certifikátu shody řízení výroby oznámeným certifikačním orgánem pro řízení výroby, vypracuje výrobce prohlášení o vlastnostech. Základní vlastnosti, které mají být uvedeny v prohlášení o vlastnostech pro konkrétní zamýšlené použití, jsou stanoveny v tabulce 1 oddílu 3.1.

5.2 Úkoly oznámeného certifikačního orgánu pro řízení výroby v závodě

5.2.1 Úvodní inspekce výrobního závodu a kontrola výroby v závodě

Oznámený certifikační orgán pro kontrolu výroby ověří schopnost výrobce provádět nepřetržitou a řádnou výrobu upevňovacích šroubů pro kovové prvky a obklady v souladu s evropským technickým posouzením. Musí být dodrženy zejména následující body.

Personál a vybavení

- Vhodnost výrobní kontroly nastavené výrobcem Úplné provedení definovaného plánu zkoušek

5.2.2 Průběžné sledování, posuzování a vyhodnocování řízení výroby v závodě

Oznámený certifikační orgán pro kontrolu výroby provádí běžný dohled ve výrobním závodě nejméně jednou ročně. Podle toho se sledují zejména následující body.

Výrobní proces včetně personálu a vybavení

- Řízení výroby v továrně

Realizace definovaného plánu testů

Je zajištěno, že je dodržován systém řízení výroby v závodě a stanovený výrobní proces s ohledem na stanovený plán zkoušek.

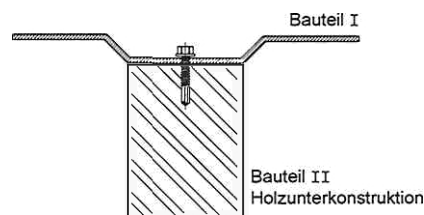
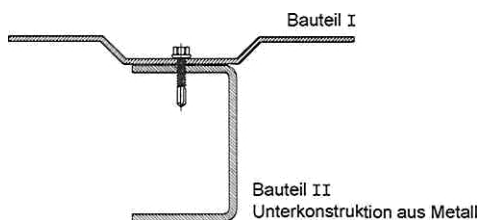
Oznámený certifikační orgán pro kontrolu výroby poskytne Österreichisches Institut für Bautechnik na požádání výsledky průběžného dozoru. Pokud již nejsou plněna ustanovení evropského technického posouzení nebo předepsaného plánu zkoušek, oznámený certifikační orgán pro řízení výroby certifikát o stálosti vlastností odejme.

Vydáno ve Vídni dne 21. dubna 2021
Rakouským institutem stavebního inženýrství.

Originál dokumentu je podepsán

Dipl.-Ing. Dr. Rainer Mikulits generální ředitel

Připojení pomocí upevňovacích šroubů



Upevňovací šrouby - přehled

Šroub			Složka I - II	Příloha
B v mm	Označení	Materiál		
4,2	RP-K-4,2 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	21.11
4,2	RP-K-LK-4,2 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	21.10
4,2	RS-K-4,2 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	4.10
4,2	RS-K-4,2 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	4.12
4,2	RS-K-LK-4,2 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	4.11
4,5	RP-T2-4,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	28.10
4,5	RP-T2-4,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	28.11
4,5	RP-T2-4,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	28.20
4,5	RP-T2-4,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	28.30
4,5	RP-T2-FK-4,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	28.10
4,5	RP-T2-FK-4,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	28.11
4,5	RP-T2-FK-4,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	28.20
4,5	RP-T2-FK-4,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	28.30
4,5	RP-T2-LK-4,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	28.10
4,5	RP-T2-LK-4,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	28.11
4,5	RP-T2-LK-4,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	28.20
4,5	RP-T2-LK-4,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	28.30
4,5	RS-T2-4,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	10.10
4,5	RS-T2-4,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	10.11
4,5	RS-T2-FK-4,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	10.10
4,5	RS-T2-FK-4,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	10.11
4,5	RS-T2-LK-4,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	10.10
4,5	RS-T2-LK-4,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	10.11
4,5	RV-T2-4,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	28.20
4,5	RV-T2-FK-4,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	28.20
4,5	RV-T2-LK-4,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	28.20

Upevňovací šrouby - přehled

Šroub			Složka I - II	Příloha
Ø in mm	Označení	Materiál		
4,8	RP-K-4,8 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	22.10
4B	RP-K-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	22.20
4,8	RP-K-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	22.30
4,B	RP-K-FK-4,8 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	22.10
4,8	RP-K-FK-4,8 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	22.11
4,8	RP-K-FK-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	22.20
4,8	RP-K-FK-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	22.30
48	RP-K-LK-4,8 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	22.11
4,8	RP-K-LK-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	22.20
4,8	RP-K-LK-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	22.30
4,8	RP-r-3H-4,8 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	12.10
4,8	RP-r-3H-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	12.20
4,8	RP-r-3H-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	12.30
4,8	RP-r-3H-FK-4,8 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	12.10
4,8	RP-r-3H-FK-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	12.20
48	RP-r-3H-FK-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	12.30
4,8	RP-r-3H-LK-4,8 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	12.10
4,8	RP-r-3H-LK-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	12.20
4,8	RP-r-3H-LK-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	12.30
4,8	RP-r-4,8 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	11.10
4,8	RP-r(X)-4,8 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	11.11
4,8	RP-r(X)-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	11.20
4,8	RP-r-FK-4,8 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	11.10
4,B	RP-r-FK(X)-4,8 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	11.11
4,8	RP-r-FK(X)-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	11.20
4,8	RV-r-FK(X)-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	11.20
4,8	RP-r-LK(X)-4,8 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	11.11
48	RP-r-LK(X)-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	11.20
4,8	RV-r-LK(X)-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	11.20
4,8	RV-r(X)-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	11.20
4,8	RP-r-FK(X)-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	11.30
4,8	RP-r-LK(X)-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	11.30
4,B	RP-r(X)-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	11.30

	Upevňovací šroub	Dodatek 1.2 evropského technického posouzení ETA-21/0306 od 21.04.2021
	Přehled - B 4,8 mm	

Upevňovací šrouby - přehled

Šroub			Složka I - II	Příloha
B v mm	Označení	Materiál		
4,8	RS-K-4,8 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	5.10
4,8	RS-K-4,8 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	5.12
4,8	RS-K-FK-4,8 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	5.11
4,8	RS-K-FK-4,8 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	5.12
4,8	RS-K-LK-4,8 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	5.11
4,8	RV-K-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	22.20
4,8	RV-K-FK-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	22.20
4,8	RV-K-LK-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	22.20
4,8	RV-r-3H-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	12.20
4,8	RV-r-3H-FK-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	12.20
4,8	RV-r-3H-LK-4,8 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	12.20
4,9	RP-r-4,9 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	13.40
4,9	RP-r-4,9 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	13.41
4,9	RP-r-FK-4,9 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	13.40
4,9	RP-r-FK-4,9 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	13.41
4,9	RP-TD-4,9 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	18.40
4,9	RP-TD-4,9 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	18.41
4,9	RP-TD-FK-4,9 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	18.40
4,9	RP-TD-FK-4,9 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	18.41
5,0	RV-B5-5,0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	40.20
5,0	RV-r-SSK-(X)-5,0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	40.20
5,5	RP-K12-5,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	25.10
5,5	RP-K12-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	26.10
5,5	RP-K-5,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	23.10
5,5	RP-K-5,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	23.11
5,5	RP-K-5,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	23.12
5,5	RP-K-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	23.20
5,5	RP-K-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	23.30
5,5	RP-K-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	23.10
5,5	RP-K-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	23.11
5,5	RP-K-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	23.12
5,5	RP-K-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	23.20
5,5	RP-K-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	23.30
5,5	RP-r-3H-5,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	14.10
5,5	RP-r-3H-5,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	14.11

Upevňovací šroub

Dodatek 1.3

 evropského technického posouzení
 ETA-21/0306 od 21.04.2021

Upevňovací šrouby - přehled

Šroub			Složka I - II	Příloha
B v mm	Označení	Materiál		
5,5	RP-r-3H-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	14.20
5,5	RP-r-3H-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	14.21
5,5	RP-r-3H-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	14.30
5,5	RP-r-3H-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	14.10
5,5	RP-r-3H-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	14.11
5,5	RP-r-3H-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	14.20
5,5	RP-r-3H-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	14.21
5,5	RP-r-3H-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	14.30
5,5	RP-r-5,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	14.10
5,5	RP-r-5,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	14.11
5,5	RP-r-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	14.20
5,5	RP-r-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	14.21
5,5	RP-r-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	14.30
5,5	RP-r-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	14.10
5,5	RP-r-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	14.11
5,5	RP-r-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	14.20
5,5	RP-r-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	14.21
5,5	RP-r-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	14.30
5,5	RS-K12-5,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	8.10
5,5	RS-K12-5,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	8.11
5,5	RS-K12-FK-5,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	8.10
5,5	RS-K12-FK-5,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	8.11
5,5	RS-K-5,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	6.10
5,5	RS-K-5,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	6.11
5,5	RS-K-5,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	6.12
5,5	RS-K-5,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	6.13
5,5	RS-K-FK-5,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	6.10
5,5	RS-K-FK-5,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	6.11
5,5	RS-K-FK-5,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	6.12
5,5	RS-K-FK-5,5 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	6.13
5,5	RV-K-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	23.20
5,5	RV-K-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	23.20
5,5	RV-r-3H-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	14.20
5,5	RV-r-3H-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	14.21

Upevňovací šroub

Dodatek 1.4



Přehled - B 5,5 mm

 evropského technického posouzení
 ETA-21/0306 od 21.04.2021

Upevňovací šrouby - přehled

Šroub			Složka I - II	Příloha
Binmm	Označení	Materiál		
5,5	RV-r-3H-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	14.20
5,5	RV-r-3H-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	14.21
5,5	RV-r-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	14.20
5,5	RV-r-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	14.21
5,5	RV-r-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	14.20
5,5	RV-r-FK-5,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	14.21
6,0	RP-r-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	15.10
6,0	RP-r-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	15.20
6,0	RP-r-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	15.30
6,0	RP-r-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	15.40
6,0	RP-r-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	15.41
6,0	RP-r-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	15.42
6,0	RP-r-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - konstrukční dřevo, hliník - konstrukční buk	15.50
6,0	RP-r-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	15.10
6,0	RP-r-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	15.20
6,0	RP-r-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	15.30
6,0	RP-r-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	15.40
6,0	RP-r-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	15.41
6,0	RP-r-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	15.42
6,0	RP-r-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - konstrukční dřevo, hliník - konstrukční buk	15.50
6,0	RP-r-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	15.10
6,0	RP-r-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	15.20
6,0	RP-r-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	15.30
6,0	RP-r-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	15.40
6,0	RP-r-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	15.41
6,0	RP-r-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	15.42
Upevňovací šroub			konstrukční buk	Dodatek 1.6
6,0	RP-r-LK-6.0xL	Nerezová ocel	Hliník - konstrukční dřevo, hliník - konstrukční buk	15.50

Přehled - B 5.5 a 6.0 mm

ETA-21/0306 od 21.04.2021

Upevňovací šrouby - přehled

Šroub			Složka - II	Příloha
Oinmm	Označení	Materiál		
6,0	RP-T1-(X)-6,0 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	29.10
6,0	RP-T1-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	29.11
6,0	RP-T1-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	29.21
6,0	RP-T1-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	29.31
6,0	RP-T1-FK-(X)-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	29.10
6,0	RP-T1-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	29.11
6,0	RP-T1-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	29.21
6,0	RP-T1-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	29.31
6,0	RP-T1-LK-(X)-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	29.10
6,0	RP-T1-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	29.11
6,0	RP-T1-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	29.21
6,0	RP-T1-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	29.31
6,0	RP-T2-(X)-6,0 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	29.10
6,0	RP-T2-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	29.11
6,0	RP-T2-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	29.20
6,0	RP-T2-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	29.30
6,0	RP-T2-FK-(X)-6,0 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	29.10
6,0	RP-T2-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	29.11
6,0	RP-T2-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	29.20
6,0	RP-T2-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	29.30
6,0	RP-T2-LK-(X)-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	29.10
6,0	RP-T2-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	29.11
6,0	RP-T2-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	29.20
6,0	RP-T2-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	29.30

Upevňovací šrouby - přehled

Šroub			Složka II - II	Příloha
B v mm	Označení	Materiál		
6,0	RP-TD-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	19.40
6,0	RP-TD-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	19.41
6,0	RP-TD-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	19.42
6,0	RP-TD-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	19.40
6,0	RP-TD-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	19.41
6,0	RP-TD-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	19.42
6,0	RP-TD-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	19.40
6,0	RP-TD-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	19.41
6,0	RP-TD-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	19.42
6,0	RV-r-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	15.20
6,0	RV-r-6,0 s L	Nerezová ocel	Hliník - konstrukční dřevo, hliník - konstrukční buk	15.50
6,0	RV-r-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	15.20
6,0	RV-r-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - konstrukční dřevo, hliník - konstrukční buk	15.50
6,0	RV-r-LK-6,0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	15.20
6,0	RV-r-LK-6,0 x L	Nerezová ocel	Hliník - konstrukční dřevo, hliník - konstrukční buk	15.50
6,0	RV-T1-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	29.21
6,0	RV-T1-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	29.21
6,0	RV-T1-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	29.21
6,0	RV-T2-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	29.20
6,0	RV-T2-FK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	29.20
6,0	RV-T2-LK-6.0 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	29.20
6,3	FABA-BZ-6.3 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	33.10
6,3	FABA-BZ-6.3 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	33.20
6,3	FABA-BZ-6.3 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	33.30
6,3	FABA-BZ-FK-6.3 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	33.10
6,3	FABA-BZ-FK-6.3 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	33.20
6,3	FABA-BZ-FK-6.3 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	33.30

Upevňovací šrouby - přehled

Šroub			Složka I-II	Příloha
B v mm	Označení	Materiál		
6,3	RP-C3-6.3 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	27.10
6,3	RP-C3-FK-6,3 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	27.10
6,3	RP-K-6.3 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	24.10
6,3	RP-K-6.3 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	24.11
6,3	RP-K-(X)-6,3 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	24.20
6,3	RP-K-6.3 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	24.21
6,3	RP-K-6.3 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	24.30
6,3	RP-K-FK-6.3 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	24.10
6,3	RP-K-FK-6.3 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	24.11
6,3	RP-K-FK-(X)-6,3 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	24.20
6,3	RP-K-FK-6.3 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	24.21
6,3	RP-K-FK-6.3 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	24.30
6,3	RP-r-6.3 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	16.10
6,3	RP-r-6.3 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	16.20
6,3	RP-r-6.3 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	16.30
6,3	RP-r-FK-6.3 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	16.10
6,3	RP-r-FK-6.3 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	16.20
6,3	RP-r-FK-6.3 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	16.30
6,3	RS-K-6.3 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	7.10
6,3	RS-K-6.3 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	7.11
6,3	RS-K-6.3 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	7.12
6,3	RS-K-6.3 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	7.13
6,3	RS-K-6.3 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	7.14
6,3	RS-K-FK-6,3 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	7.10
6,3	RS-K-FK-6,3 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	7.11
6,3	RS-K-FK-6,3 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	7.12
6,3	RS-K-FK-6,3 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	7.13
6,3	RS-K-FK-6,3 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	7.14
6,3	RV-K-(X)-6,3 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	24.20
6,3	RV-K-6.3 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	24.21
6,3	RV-K-FK-(X)-6,3 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	24.20
6,3	RV-K-FK-6,3 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	24.21
6,3	RV-r-6.3 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	16.20
6,3	RV-r-FK-6.3 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	16.20

Upevňovací šrouby - přehled

Šroub			Fáze výstavby I - II	Příloha
Ø v mm	Označení	Materiál		
6,5	FABA-A-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	30.10
6,5	FABA-A-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	30.20
6,5	FABA-A-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	30.30
6,5	FABA-A-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	30.40
6,5	FABA-A-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Dřevo	30.50
6,5	FABA-A-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	30.10
6,5	FABA-A-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	30.20
6,5	FABA-A-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	30.30
6,5	FABA-A-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	30.40
6,5	FABA-A-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Dřevo	30.50
6,5	RP-r-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	17.10
6,5	RP-r-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	17.20
6,5	RP-r-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	17.30
6,5	RP-r-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	17.40
6,5	RP-r-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	17.41
6,5	RP-r-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	17.42
6,5	RP-r-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Dřevo	17.50
6,5	RP-r-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	17.10
6,5	RP-r-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	17.20
6,5	RP-r-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	17.30
6,5	RP-r-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	17.40
6,5	RP-r-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	17.41
6,5	RP-r-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	17.42
6,5	RP-r-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Dřevo	17.50
6,5	RP-r-LK-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	17.10
6,5	RP-r-LK-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	17.20
6,5	RP-r-LK-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	17.30
6,5	RP-r-LK-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	17.40
6,5	RP-r-LK-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	17.41
6,5	RP-r-LK-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	17.42
6,5	RP-r-LK-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Dřevo	17.50

Upevňovací šroub

Přehled - B 6,5 mm

Dodatek 1.9

 evropského technického posouzení
 ETA-21/0306 od 21.04.2021

Upevňovací šrouby - přehled

Šroub			Složka I - II	Příloha
B v mm	Označení	Materiál		
6,5	RP-TD-6.5 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	20.40
6,5	RP-TD-6.5 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo, Ocel - BauBuche	20.41
6,5	RP-TD-6.5 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo, Ocel - BauBuche	20.42
6,5	RP-TD-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	20.40
6,5	RP-TD-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	20.41
6,5	RP-TD-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	20.42
6,5	RP-TD-LK-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - konstrukční dřevo, ocel - konstrukční buk	20.40
6,5	RP-TD-LK-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo, Ocel - BauBuche	20.41
6,5	RP-TD-LK-6,5 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo, Ocel - BauBuche	20.42
6,5	RV-r-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	17.20
6,5	RV-r-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Dřevo	17.50
6,5	RV-r-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	17.20
6,5	RV-r-FK-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Dřevo	17.50
6,5	RV-r-LK-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	17.20
6,5	RV-r-LK-6,5 x L	Nerezová ocel	Hliník - Dřevo	17.50
7,2	FABA-A-(X)-7.2 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	31.20
7,2	FABA-A-7.2 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	31.10
7,2	FABA-A-7.2 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	31.21
7,2	FABA-A-7.2 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	31.30
7,2	FABA-A-FK-7.2 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	31.10
7,2	FABA-A-FK-7.2 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	31.21
7,2	FABA-A-FK-7.2 x L	Nerezová ocel	Hliník - ocel	31.30
7,2	FABA-A-FK-(X)-7.2 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	31.20
7,2	FABA-A-LK-(X)-7.2 x L	Nerezová ocel	Hliník - Hliník	31.20
8,0	FABA-BZ-8.0 x L	Nerezová ocel	Ocel - Ocel	34.10
8,0	RS-K12-8.0 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	9.10
8,0	RS-K12-8.0 x L	Pozinkovaná ocel	Ocel - Ocel	9.11
8,4	FABA-A-8.4 x L	Nerezová ocel	Ocel - dřevo	32.40

Rozměry

tTloušťka součásti I
 t_uTloušťka složky II
 S_vSoučet tloušťek složek I a II
 LDélka šroubu
 l_mEfektivní délka zašroubování v komponentě II z konstrukčního dřeva, bez vrtacího hrotu
 lCelková délka šroubů v komponentu II z konstrukčního dřeva, s vrtáním π Qe
 d_{pd}Průměr předvrtání v komponentě I a komponentě II

Tloušťka t odpovídá nosné délce zašroubování upevňovacího šroubu do dílu II, pokud upevňovací šroub nepokrývá celou tloušťku dílu II.

Další symboly

R_nPevnost v tahu složky I nebo složky II
 P_{red}Charakteristická hodnota únosnosti spoje ve smyku
 $V_{n,i,x}$Charakteristická hodnota únosnosti součásti I
 $V_{R,II,k}$Charakteristická hodnota únosnosti součásti II
 $N_{R,k}$Charakteristická hodnota únosnosti spoje v tahu
 $N_{R,I,k}$Charakteristická hodnota knoflíkové nosnosti součásti I
 $N_{R,I,k}$Charakteristická hodnota únosnosti prvku II při vytažení
 $f_v]^{ex}$Charakteristická hodnota momentu kluzu upevňovacího šroubu, pro součást II ze dřeva
 $f_{t,x}$Charakteristická hodnota pevnosti v tahu pro prvek II z konstrukčního dřeva
 $f_{t,x}$Charakteristická hodnota únosnosti pro prvek II z konstrukčního dřeva
 ρCharakteristická hodnota hustoty surového stavebního dřeva v kg/m^3
 ρSkutečná objemová hmotnost dřeva v kg/m^3
 d_vEfektivní průměr upevňovacího šroubu d_{core}
 dPrůměr jádra upevňovacího šroubu

Označení materiálů

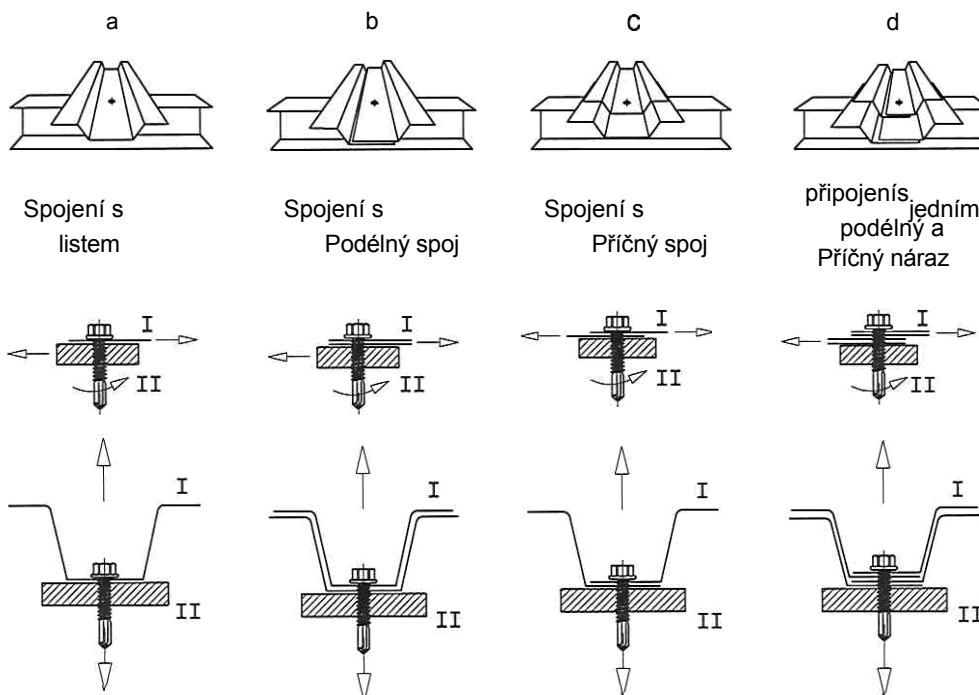
Šroub.....Materiál upevňovacího šroubu
 Podložka.....Materiál těsnicího kotouče
 Složka I.....Materiál kovové součásti nebo plechu, který je v kontaktu s hlavou šroubu
 Složka II.....Materiál nosné konstrukce

	Upevňovací šroub	Dodatek 1.11 evropského technického posouzení ETA-21/0306 od 21.04.2021
	Symbole	

Připojení a zatížení

Další symboly

Připojení



Legenda

I Složka I

II Složka II

U spojů a, b, c a d uvedených v přílohách upevňovacích šroubů není nutné brát v úvahu teplotní omezení. U všech ostatních spojů je třeba omezení zohlednit, pokud se nevyskytují nebo nejsou podružná (např. pokud je podkladová konstrukce dostatečně pružná).

	Upevňovací šrouby pro kovové prvky a obklady	Příloha 2.1 evropského technického posouzení ETA-21/0306 od 21.04.2021
	Konstrukce a dimenzování	

Elektronische Kopie Elektronische Kopie

Elektronische Kopie

Elektronische Kopie Elektronische Kopie

Elektronische Kopie Elektronische Kopie

Elektronische Kopie Elektronische Kopie

Elektronische Kopie Elektronische Kopie

Elektronische Kopie Elektronische Kopie

Elektronische Kopie Elektronische Kopie

Elektronische Kopie Elektronische Kopie

Elektronische Kopie Elektronische Kopie

Elektronische Kopie Elektronische Kopie

Elektronische Kopie Elektronische Kopie

Elektronische Kopie Elektronische Kopie

Elektronische Kopie Elektronische Kopie

Elektronische Kopie Elektronische Kopie

Elektronische Kopie Elektronische Kopie

OIB-205-020/19-153-PL

Dřevěná spodní konstrukce

NR ,x a VR,l" podle přílohy 4.10 až 4.20 s odchylkami kam a pt

Charakteristické hodnoty tahové a smykové únosnosti spoje pro gmod
a/nebo pt > 350 kg/m* se stanoví takto:

0,9

$$NR_k = \min \left\{ \begin{array}{l} NR_{I,k} \\ NR_{II,k} \cdot 0,9 \cdot k_{mod} \cdot \left(\frac{\rho_a}{350} \right)^{0,8} \end{array} \right.$$

$$VR_k = \min \left\{ \begin{array}{l} VR_{I,k} \\ VR_{II,k} \cdot 0,9 \cdot k_{mod} \cdot \left(\frac{\rho_a}{350} \right)^{0,8} \end{array} \right.$$

NR,I a VR,I,x jsou uvedeny v příslušné příloze upevňovacího šroubu.

Pro BauBuche se podle ETA-14/0354 použijí charakteristické hodnoty pro konstrukční dřevo C24, $\rho_x = 350 \text{ kg/m}^3$.

Hliníkové komponenty a plechy

Charakteristické hodnoty únosnosti spoje v tahu lze vypočítat takto:

$$NR_{k,m} = \min \left\{ \begin{array}{l} NR_{I,k} \\ NR_{II,k} \end{array} \right.$$

Charakteristická hodnota NR,I, se stanoví podle normy EN 1999-1-4, rovnice (8.13). Charakteristická hodnota NR II,r je uvedena v příslušné příloze upevňovacího šroubu.

Třída oceli pro složku I a složku II

Nosnost uvedená v přílohách se vztahuje i na podobné třídy oceli, pokud pevnost v tahu nepřekračuje pevnostní třídy uvedené v přílohách.

Šroubové materiály

Šroub, pro který je v příslušných přílohách uvedena nerezová ocel s číslem materiálu 1.4301, 1.4401, 1.4567 nebo 1.4578, může být vyroben také z nerezové oceli s číslem materiálu 1.4529, 1.4539 nebo 1.4571.

	Upevňovací šrouby pro kovové prvky a obklady	Příloha 3.1 evropského technického posouzení ETA-21/0306 od 21.04.2021
	Charakteristická odolnost	

Evropský hodnotící dokument

EAD 330046-01-0602 Upevňovací šrouby pro součásti a plechy z Njetalu

Evropské technické posouzeníETA-14/0354 od Beam BauBuche GL75, Beam BauBuche GL75, Poutre BauBuche GL75, 11.07.2018
Trave BauBuche GL75, Viga BauBuche GL75, Belka BauBuche GL75,
Draagbalk BauBuche GL75**Eurokódy**Eurokód 3 Eurokód 3 - Navrhování ocelových konstrukcí Eurokód 5 Eurokód 5 -
Navrhování a provádění dřevěných konstrukcí

Eurokód 9 Eurokód 9 - Navrhování a provádění hliníkových konstrukcí

Normy

CS 573, 11.2004 Hliník a slitiny hliníku - Chemické složení a forma polotovarů

EN 1995-1-1+A2, Eurokód 5 - Navrhování dřevěných konstrukcí - Část 1-1: 05.2014 Obecně -
Obecná pravidla pro stavbu budov

EN 1999-1-4+A1, Eurokód 9 - Navrhování hliníkových konstrukcí - 08.2011 Část 1-4:
Profilované plechy tvářené za studena

EN 10025-1, 11.2004 Válcované za tepla výrobky z konstrukčních ocelí - Část 1: Všeobecné
technické dodací podmínky

EN 10088, 10.2014 Nerezové oceli

EN 10346, 07.2015 Ploché ocelové výrobky s kontinuálním žárovým povlakem pro tváření za studena -
Technické dodací podmínky

EN 14081+A1, 08.2019 Dřevěné konstrukce - Pevnostně tříděné konstrukční dřevo s obdélníkovým
průřezem - Část 1: Obecné požadavky

EN ISO 12944-2, 12.2017 Nátěrové hmoty - Ochrana proti korozi na ocelových konstrukcích
nátěrovými systémy - Část 2: Klasifikace podmínek prostředí

Další dokumenty

Rozhodnutí Komise 98/214/ES ze dne 9. března 1998 o postupu ověřování shody stavebních výrobků podle čl. 20 odst. 2 směrnice Rady 89/106/EHS, pokud jde o kovové stavební výrobky a příslušenství, Úřední věstník Evropských společenství L 80 ze dne 18. března 1998, s. 46, ve znění rozhodnutí Komise 2001/596/ES ze dne 8. ledna 2001, Úřední věstník Evropských společenství L 209 ze dne 2. srpna 2001, s. 33.

305/2011 Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. März 2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten und zur Aufhebung der Richtlinie 89/106/EWG des Rates, Amtsblatt L 88 vom 04.04.2011, Seite 5, i. d. F. der Delegierten Verordnung (EU) Nr. 568/2014 der Kommission vom 18. Februar 2014, Amtsblatt L 157 vom 27.05.2014, strana 76, nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 574/2014 ze dne 21. února 2014, Úřední věstník L 159 ze dne 28. 5. 2014, strana 41, nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2019/1020 ze dne 20. června 2019, Úřední věstník L 169 ze dne 25. 6. 2019, strana 1, oprava Úředního věstníku L 103 ze dne 12. 4. 2013, strana 10 a opravy Úřední věstník L 92 ze dne 8.4.2015, strana 118

568/2014 Nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014 ze dne 18. února 2014, kterým se mění příloha V nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, pokud jde o posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, Úřední věstník Evropských společenství č. L 157 ze dne 27.5.2014, strana 76.

	Upevňovací šrouby pro kovové prvky a obklady	Dodatek 3.2 evropského technického posouzení ETA-21/0306 od 21.04.2021
	Referenční dokumenty	